

Omhändertagande av farligt avfall från hushållen i Umeå kommun

Allt farligt avfall från hushållen som samlas in i Umeå kommun transporteras av entreprenörer till olika anläggningar runt om i Sverige (Umeå Vatten & Avfall AB, 2004a).

Olja, färg-, lack- och limrester

Spillolja tar Ragn-Sells Specialavfall AB hand om (Appelblad, 2006). Den största delen förbränns i godkända förbränningsanläggningar och spillolja, som går att säkerställa att den bara innehåller olja, regenereras till ny olja. Oljan som går att regenerera är oftast olja från företag och inte från hushållen. Ragn-Sells Specialavfall AB tar hand om färg-, lack- och limrester i sin kryoanläggning i Halmstad. I kryoanläggningen kyls färg-, lack och limresterna ner till -180°C och krossas sedan så att de går att separera från metallemballagen. Metallen skickas till metallåtervinning och färg-, lack- och limresterna förbränns i godkända förbränningsanläggningar.

Oljefilter

Oljefilter tar Ragn-Sells Specialavfall AB hand om i deras anläggning i Halmstad, ReUseOil. Med hjälp av centrifugering och magnetseparation skiljs motoroljan och metallen åt. Metallen skickas för återvinning till svenska stålverk och oljan skickas till Tyskland för regenerering och framställning av ny olja. Oljefilter består även av en pappersdel som skiljs från oljan och metaldelen och bränns i godkänd förbränningsanläggning.

Fotokemikalier, rengörings- och lösningsmedel samt ospecificerat

Ragn-Sells Specialavfall AB tar även hand om rengöringsmedel, lösningsmedel och fotokemikalier som alla destrueras (Larsson, 2006; Appelblad, 2006). Glykolspill lagras för att sedan skickas till Danmark för återvinning. Allt ospecificerat farligt avfall som Ragn-Sells Specialavfall AB tar emot analyseras och om detta inte är möjligt, söks dispens och avfallet skickas sedan till SAKAB, där utredning görs för att bestämma innehållet.

Bekämpningsmedel, syror/baser, kvicksilverhaltigt material

SAKAB i Kumla tar hand om bekämpningsmedel, syror och baser, lysrör och kvicksilveravfall (Larsson, 2006). Bekämpningsmedel och elektriskt och elektroniskt avfall bränns i kampanjer för att det ska vara lättare att hantera slaggprodukterna som läggs på deponi, medan syror och baser neutraliseras med våtkemisk behandling (Larsson, 2006; SAKAB, 2006). Kviksilveravfall förvaras bara för tillfället och lysrör skickas till Danmark för behandling.

Elektriskt och elektroniskt avfall

Den största delen av elektriskt och elektroniskt avfall från hushållet lyder under producentansvar (Mangren, 2006). Exempel på elektriskt och elektroniskt avfall med producentansvar är mobiltelefoner, MP3-spelare och kaffebyggare. Elektriskt och elektroniskt avfall med producentansvar går till företaget Kuusakoski i Skellefteå, där det

demonteras. Det demonterade elektriska och elektroniska avfallet fragmenteras och aluminium och järn tas tillvara och säljs. Det som blir kvar är en plastfraktion, en ädelmetallfraktion och en kopparfraktion. Dessa fraktioner går vidare till Boliden Mineral i Rönnskär, där ädelmetallen och kopparen återvinns. Plasten används som bränsle i återvinningsprocessen.

Elektriskt och elektroniskt avfall utan producentansvar, exempelvis värmepumpar, varmvattenberedare och elektrisk utrustning för bilar, går till Stena Miljö AB i Umeå (Johansson, 2006).

Kylmöbler med producentansvar tas om hand av Bjästa Återvinning AB, där olja och freon sugas ur samt freonet i isoleringen tas reda på (Olsson, 2006). Olja och freon skickas till SAKAB, där det förbränns i godkänd förbränningsanläggning.

Batterier

Blybatterier (bilbatterier) mellanlagras av Stena Miljö AB i Umeå och skickas sedan vidare till Boliden Bergsöe AB i Landskrona, där batterierna krossas och batterisyrans renas samt neutraliseras (Ståhl, 2006). Blyet återvinns och renas för att sedan legeras efter kunders önskemål.

Småbatterier skickas till Reko Sundsvall AB där de sorteras i fem fraktioner (Östberg, 2006). Företaget skickar sedan slutna nickelkadmiumbatterier (NiCd) och nickelmetallhydridbatterier (NiMH) i separata fraktioner till SAFT NIBE AB i Oskarshamn, de små blybatterierna till Boliden Bergsöe AB i Landskrona för återvinning och knappcellsbatterier och kvicksilverbatterier till SAKAB i Närke för slutförvaring. Övriga småbatterier läggs i en speciell ficka i Reko Sundsvalls deponi. SAFT NIBE AB bränner först bort plasten på nickelkadmiumbatterierna för att sedan destruera ut kadmiumet i en högttemperaturugn (Fogelberg, 2006). Gaserna från plasten förbränns sedan i en efterförbränningskammare. Nickelresterna skickas sedan till stålverk för återvinning. Kadmiumet används till produktion av nya batterier. Samma procedur används för nickelmetallhydridbatterier (NiMH), men då sker ingen destruering av kadmium.